# PHOSPHOR- UND STICKSTOFFAUSSCHEIDUNG

Durch Livestock Water Recycling



### ZEIT UND GELD SPAREN!

#### Wünschen Sie sich:

Mehr Kontrolle über Ihre Düngernährstoffe?

100% Nährstoffzugänglichkeit?

Phosphor ökonomisch in abgelegene Felder zu exportieren?

### Niedrige Investitionskosten machen es für jeden Bauernhof wirtschaftlich!

Aus dem Innovationszentrum, welches das meistverkaufte Güllebehandlungssystem auf dem Markt entwickelt hat, entstand das First Wave System: Es bietet Ihnen die gleiche leistungsstarke Trennfähigkeit in einem benutzerfreundlichen, einfach zu installierenden, vollautomatischen System.

Das Resultat ist eine ammoniak- und kaliumreiche Nährstoffflüssigkeit und ein wertvolles festes Düngemittel mit organischem Stickstoff und Phosphor, das ökonomisch auf weit entfernte Felder exportiert werden kann.

Das First Wave-System entfernt Feststoffe in Ihrer Lagerhalle und Gerüche auf Ihrer Farm!

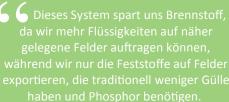
### DIE ERGEBNISSE: DÜNGEMITTELFESTSTOFFE

- Feststoffe sind reich an Phosphor, Stickstoff und Kalium.
- Kann mit konventioneller Ausstattung gestreut oder mit Ballaststoffen gemischt werden.
- Feststoffe sind vorteilhaft, wenn der Boden von organischen Stoffen befreit wurde.
- Entfernung von bis zu 95% Phosphor und organischem Stickstoff
- Verwendung von Nährstoffadditivpolymeren \(\)\(\)\(\)\(\)\(\)\(\)

#### **NÄHRSTOFFFLÜSSIGKEITEN**

- Saubere, geruchlose, feststoffarme Nährstoffflüssigkeit
- Niedriger Stickstoffgehalt
- Ammoniak kann stabilisiert werden, um den Nährwert zu erhöhen
- Die Flüssigkeiten sind so sauber, dass sie durch verschiedene Bewässerungsmethoden auf den Nutzpflanzenanbau aufgebracht werden können.
- Flüssigkeiten werden in der Spülung verwendet, um den Bedarf an Sedimentation in der Lagune zu reduzieren.





Wir müssen keinen Stickstoff mehr kaufen, weil wir in der Lage sind, mehr zu verarbeiten, und haben unsere Erträge sowohl bei Mais als auch bei Heu deutlich gesteigert!

Jay Binversie, Robinway Dairy





## FORTSCHRITTLICH, INNOVATIV, NACHHALTIG

### **DIE VORTEILE:**

- Verbessern Sie Ihre Betriebsgewinnmargen
- Vergrößern Sie Ihre Herde, ohne mehr Land zu erwerben
- Strategische Steuerung des Nährstoffaufwands



PRÄZISE NÄHRSTOFFAPPLIKATION



SPART GELD BEIM TRANSPORT



BESEITIGT GERÜCHE

- Flüssigkeitsfreie Feststoffe zu weit entfernten Feldern transportieren
- Feststoffe aus der Lagune entfernen
- Lagunenkapazität regulieren
- Die Notwendigkeit von Agitation entfällt
- Sparen Sie Geld beim Transport
- Stoppen Sie Nährstoffverlust
- Beseitigen Sie Gerüche und verbessern Sie die Beziehungen zu Ihren Nachbarn
- Verwenden Sie N\u00e4hrstofffl\u00fcssigkeit bei der Reinigung, Sandwaschung und bei Rinnen

Sobald die Anlage installiert ist, können Sie jederzeit problemlos auf das komplette LWR-Düngerbehandlungssystem umrüsten, indem Sie das zweite Wave-Modul hinzufügen, um sauberes Wasser herzustellen!



	First Wave 10	First Wave 40	First Wave 85
Tägliche Kapazität der Güllebehandlung	Bis zu 57 m3	Bis zu 310 m3	Bis zu 541m3
Jährliche Kapazität der Güllebehandlung	18.927m3	11.356 m3	189.271m3
Produzierte Nährflüssigkeiten (N/K)	17.034m3	10.221m3	170.344m3
Produzierte Nährstofffeststoffe (N/P/K)	1.814 Tonnen	10.886 Tonnen	18.144 Tonnen

Einfach. Kostengünstig. Automatischer Betrieb. Das Sieb ist aus Edelstahl gefertigt und auf einer epoxidbeschichteten Kufe montiert. Er wird vorinstalliert und verdrahtet geliefert, um eine nahtlose Verbindung zu gewährleisten.

Gebäude-Maße: 15,2 m x 13,4 m x 6,7 m hohes Gebäude.

Weitere Anforderungen: 4,2 m Überkopftür, 480V, 3 Phasen, 125A Elektrischer Service. Fan Separator

Schneckenpresse separat erhältlich

